

**All'Ufficio anagrafe del Comune di
CARONNO VARESINO**

OGGETTO: DOMANDA DI SCIoglimento DELLA "CONVIVENZA DI FATTO"
(legge 20 maggio 2016, n. 76).

I sottoscritti:

1. _____ nato/a a _____ il _____
di cittadinanza _____ codice fiscale _____
2. _____ nato/a a _____ il _____
di cittadinanza _____ codice fiscale _____

DICHIARA/DICHIARANO

ai sensi e per gli effetti del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, consapevole/i delle responsabilità penali per le dichiarazioni mendaci,

- **La cessazione del legame affettivo di coppia e di reciproca assistenza morale e materiale dichiarato in data _____.**

CHIEDE/CHIEDONO

Lo scioglimento della costituzione della convivenza di fatto dichiarata in data _____.

[] Nel caso in cui la presente domanda sia sottoscritta da uno solo dei componenti della convivenza di fatto, il/la sottoscritto/a dichiara di essere a conoscenza che il Comune di CARONNO VARESINO provvederà a inviare all'altro componente una formale comunicazione ai sensi della legge n. 241/1990 e s.m.i.

Tutte le comunicazioni inerenti la presente dichiarazione dovranno essere inviate ai seguenti recapiti:

Comune	Provincia
Via/Piazza	Numero civico
Telefono	Cellulare
Fax	e-mail / Pec

Data _____

Firma del dichiarante (per esteso e leggibile)

Firma del dichiarante (per esteso e leggibile)

Il sottoscritto ufficiale di anagrafe attesta che la presente dichiarazione è stata sottoscritta dai richiedenti in sua presenza il _____ e sono stati identificati mediante:

(dichiarante 1) _____

(dichiarante 2) _____

L'Ufficiale di anagrafe

MODALITÀ DI PRESENTAZIONE

Il presente modulo deve essere compilato, sottoscritto e presentato presso l'ufficio anagrafico del Comune di residenza, ovvero inviato agli indirizzi pubblicati sul sito istituzionale del Comune per raccomandata, per fax o per via telematica.

Quest'ultima possibilità è consentita ad una delle seguenti condizioni:

- a) che la dichiarazione sia sottoscritta con firma digitale o qualificata e trasmessa a mezzo posta elettronica o PEC;
- b) che gli autori siano identificati dal sistema informatico con l'uso della carta d'identità elettronica, della carta nazionale dei servizi o SPID, o comunque con strumenti che consentano l'individuazione dei soggetti che effettuano la dichiarazione;
- c) che la copia della dichiarazione recante le firme autografe e le copie dei documenti di identità dei dichiaranti siano scansionate e trasmesse tramite posta elettronica semplice o PEC.